

VDF **FEDERN**  
1874



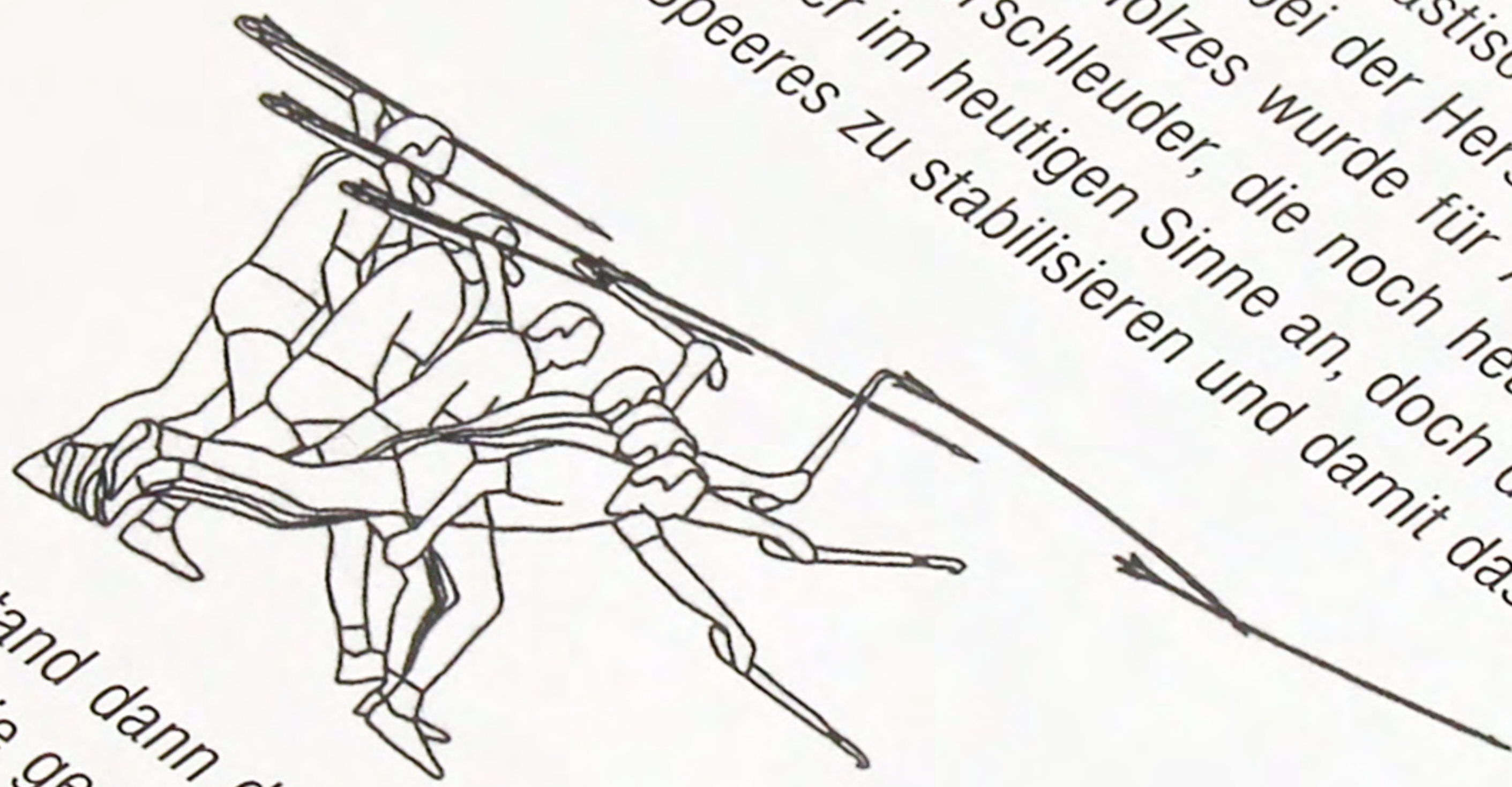
**100 Jahre**  
VOGTLAND Federntechnik

## Federanwendungen von der Steinzeit bis Mitte des 19. Jahrhunderts

Schon in der vorgeschichtlichen Zeit haben Menschen gewusst, wie sie elastische Naturmaterialien nutzen können. Während in der Steinzeit die federnde Wirkung von Holz verwendet wurde, um mit dem Bogen ein effektives Jagdgerät zu konstruieren, waren es in Antike und Mittelalter vor allem die Waffentechnik und einzelne Handwerkszweige, die die Entwicklung verschiedener Federarten und -formen vorantrieb.

Unsere Vorfahren haben sich zunächst die elastischen Eigenschaften von Holz und anderen Naturstoffen zu Eigen gemacht und bei der Herstellung von Jagdwaffen berücksichtigt. Die Federungseigenschaft des Holzes wurde für Antriebszwecke genutzt. Die etwa 20000 v. Chr. entstandene Speerschleuder, die noch heute von den Aborigines benutzt wird, wendet zwar keine Feder im heutigen Sinne an, doch dient die Elastizität des Holzes dazu, die Flugbahn des Speeres zu stabilisieren und damit das Zielen zu erleichtern.

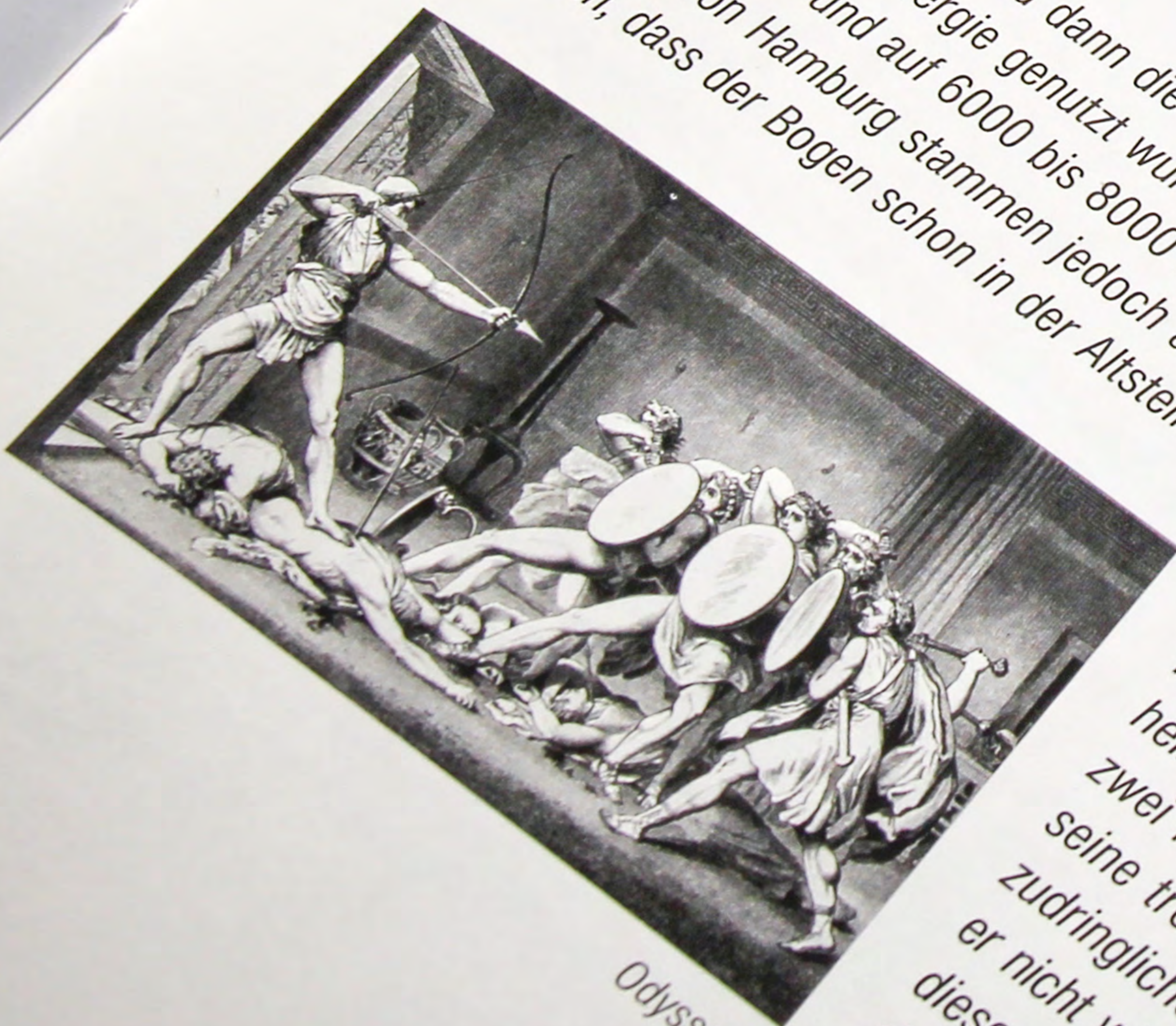
20000 v. Chr.



Bewegungsablauf beim Speerschleuderwurf nach Stodiek

Mit dem Bogen entstand dann die erste Jagdwaffe, bei der eine Feder zur Speicherung und Abgabe von Energie genutzt wurde. Die ältesten bekannten Bögen wurden in Dänemark gefunden und auf 6000 bis 8000 v. Chr. datiert - Pfeilspitzen aus dem Stellmoor in der Nähe von Hamburg stammen jedoch schon in der Altsteinzeit bekannt war.

10000 v. Chr.

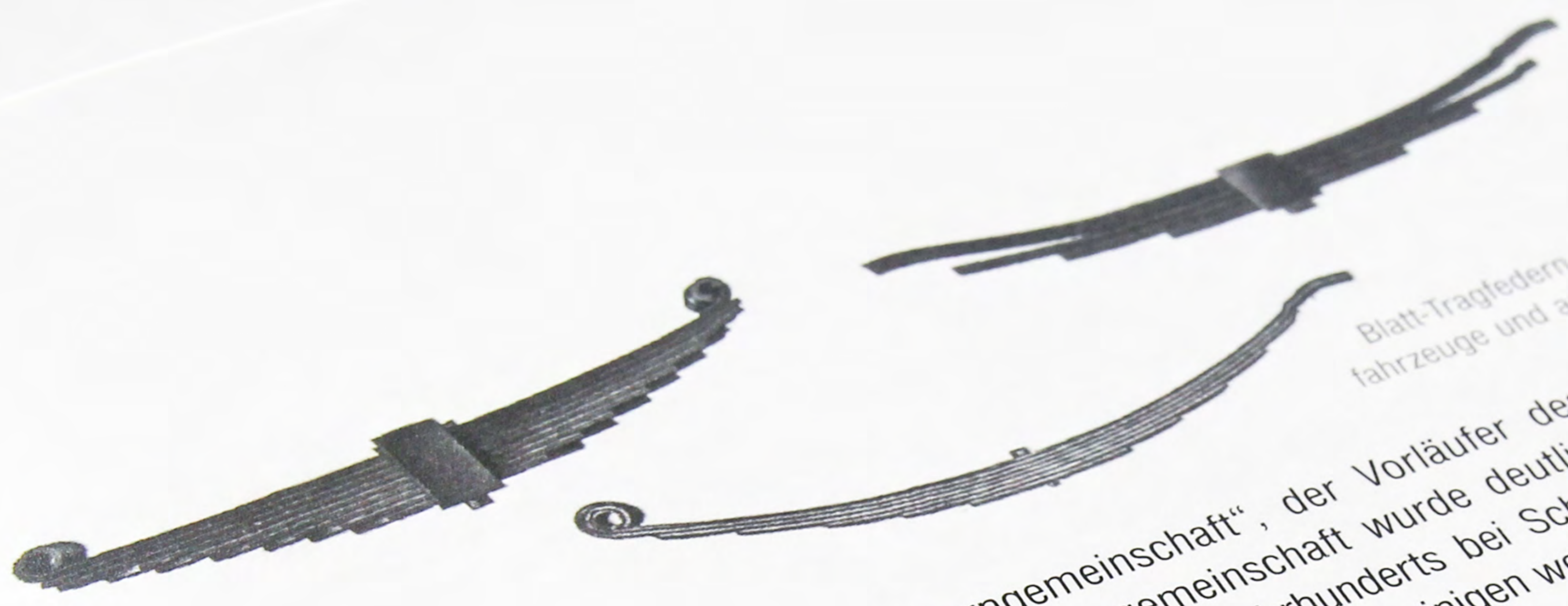


Odysseus

Als Homer ca. 750 v. Chr. in seinem Heldenepos beschrieb, wie der Spätheimkehrer Odysseus mit seinem zwei Meter langen Bogen aus Horn seine treue Frau Penelope von den zudringlichen Freiern befreite, ist er nicht wissen, dass die Gabelkerndermtechnik in Venedig im 15. Jahrhundert bekannt werden würde.

ings nicht nur eine Erf...  
stellter Waren vor allem...  
and selbst eine Bedrohun...  
weise das Handwerk. Durch...  
nahm die Zahl der Handw...  
uhmacher waren überbesetz...  
und auch die Handwerker kon...  
affen. Vor allem Handwerker...  
unter Druck. So verwundert es...  
tion die wachsende Industrie...  
hlich war in diesen Zeiten auch...  
Vater des Unternehmensgründers...

ie Handwerker, die Bedarf an Federn für...  
en, ihre Federn vorwiegend selbst hergebr...  
n oder Bändern gewundenen Federn unzu...  
al unzulänglich war. Der zunehmende Einzel...  
erte einerseits den Absatzmarkt für Federn, ander...  
Herstellung: Spezielle Einrichtungen und Mes...  
den konstruiert und beeinflussten die Federherst...  
die Qualität des Materials ständig verbessern...  
in der Metalltechnik. Mit einer Bahn brechen...  
der Feder neue und anspruchsvollere...  
den Wärmebehandlung - das „Patent...  
plastischer Federdrähte.



Blatt-Tragfedern für Schienenfahrzeuge und andere Fahrzeuge

Im Jahr 1882 wurde die „Federgemeinschaft“, der Vorläufer des heutigen Federnverbandes, gegründet. Mit der Federgemeinschaft wurde deutlich, dass der Schwerpunkt der Federnproduktion Ende des 19. Jahrhunderts bei Schienenfahrzeugfedern lag. Diese Blatt-Tragfedern und Pufferfedern wurden von einigen wenigen Stahlwerken gefertigt. Waren die schwerindustriellen Unternehmen zu Beginn der industriellen Revolution nicht selten noch Kleinbetriebe, wuchsen sie im Laufe dieser Periode teilweise zu Großbetrieben an. Es entstanden bereits in dieser Phase vertikal und horizontal verbundene Konzerne, beispielsweise Bergwerke, die Eisenherstellung und Stahlproduktion, Walzwerke und Maschinenbaubetriebe vereinten. Gefolgt wurde die industrielle Revolution von der Phase der Hochindustrialisierung während des Kaiserreichs. Der Zeit, in die auch das Gründungsjahr des Unternehmens VDF Vogtland fällt.

Aufgrund des Maschinenbaus erschlossen sich neue Absatzmärkte, zu denen neben den Herstellern von Eisenbahnen vor allem die Automobilindustrie gehörte. Das bekannte Auto von Ford, das Modell T, auch „Tin Lizzy“ genannt, kam 1908 - im Gründungsjahr unseres Unternehmens - auf den Markt. Die Firma Ford war gezwungen, in ein größeres Werk umzuziehen, um mit dem Ansturm auf das Modell T mithalten zu können. Bis 1913 hatte man die Technik der Fließbandproduktion entwickelt. Im Jahr 1908 wurde auch einer der größten Autohersteller, die Firma General Motors, gegründet.



1908

**Das Unternehmen im Jahr 2008**

Die Unternehmensgruppe

Kunden und Märkte

Produkte

Produktionsverfahren

Die Mitarbeiter

Partner - Zulieferer und Dienstleistungsunternehmen

Die Gesellschafter der VOGTLAND Holding GmbH & Co. KG



Handwritten text, possibly a name or address, located below the main building image.

Blurred text on the right page of the brochure, likely describing the building's features or location.



Die VDF-Federn Spring Technology Group ist ein führender Hersteller von Federntechnik im Mittelpunkt der industriellen Fertigung. Unsere Kunden sind in allen Branchen tätig und suchen nach innovativen Lösungen für ihre technischen Herausforderungen. Unsere Kunden sind in allen Branchen tätig und suchen nach innovativen Lösungen für ihre technischen Herausforderungen.

**VOGTLAND**  
Federntechnik

Die Firmen VOGTLAND Federntechnik und RENZING Federntechnik sind auf dem europäischen Markt für anspruchsvolle, spezialisierte Federntechnik tätig. Die Firmen VOGTLAND Federntechnik und RENZING Federntechnik sind auf dem europäischen Markt für anspruchsvolle, spezialisierte Federntechnik tätig.

**VDF**  
spring **FEDERN**  
technology group

**RENZING**  
Federntechnik

Die Firma VOGTLAND Federntechnik ist auf dem europäischen Markt für anspruchsvolle, spezialisierte Federntechnik tätig. Die Firma VOGTLAND Federntechnik ist auf dem europäischen Markt für anspruchsvolle, spezialisierte Federntechnik tätig.

**VOGTLAND**  
Federntechnik

VDF FEDERN  
technology group



VÖSTALP  
LÖWENZING  
VOGELAND  
SPORTSCHAFFEN

VDF FEDERN  
technology group

Speziallösungen für die Nutzfahrzeugindustrie



ISO 15  
16949 · 2002



VÖSTALP  
LÖWENZING  
VOGELAND

VDF FEDERN  
spring technology group

Präzisionsfedern für den Maschinenbau



VDF FEDERN

All dies sind nur einige Beispiele  
Stärken sehen wir darin, den besten  
Sie beschränken sich nicht nur  
stellen zum Kunden mit dem besten  
in die Entwicklungsprojekte unserer  
einbringen. Die modernen Innovationen  
Wachstum in der Zukunft ist

Unsere Stärke ist die Zusammenarbeit  
montieren wir komplexe Konstruktionen  
den komplexen Industriemaschinen  
Wir stellen eine umfassende Lösung  
und bieten die beste Qualität

Modernste Zulieferanlagen arbeiten mit vollautomatisierten Maschinen für die Herstellung von Millionen Federn pro Jahr



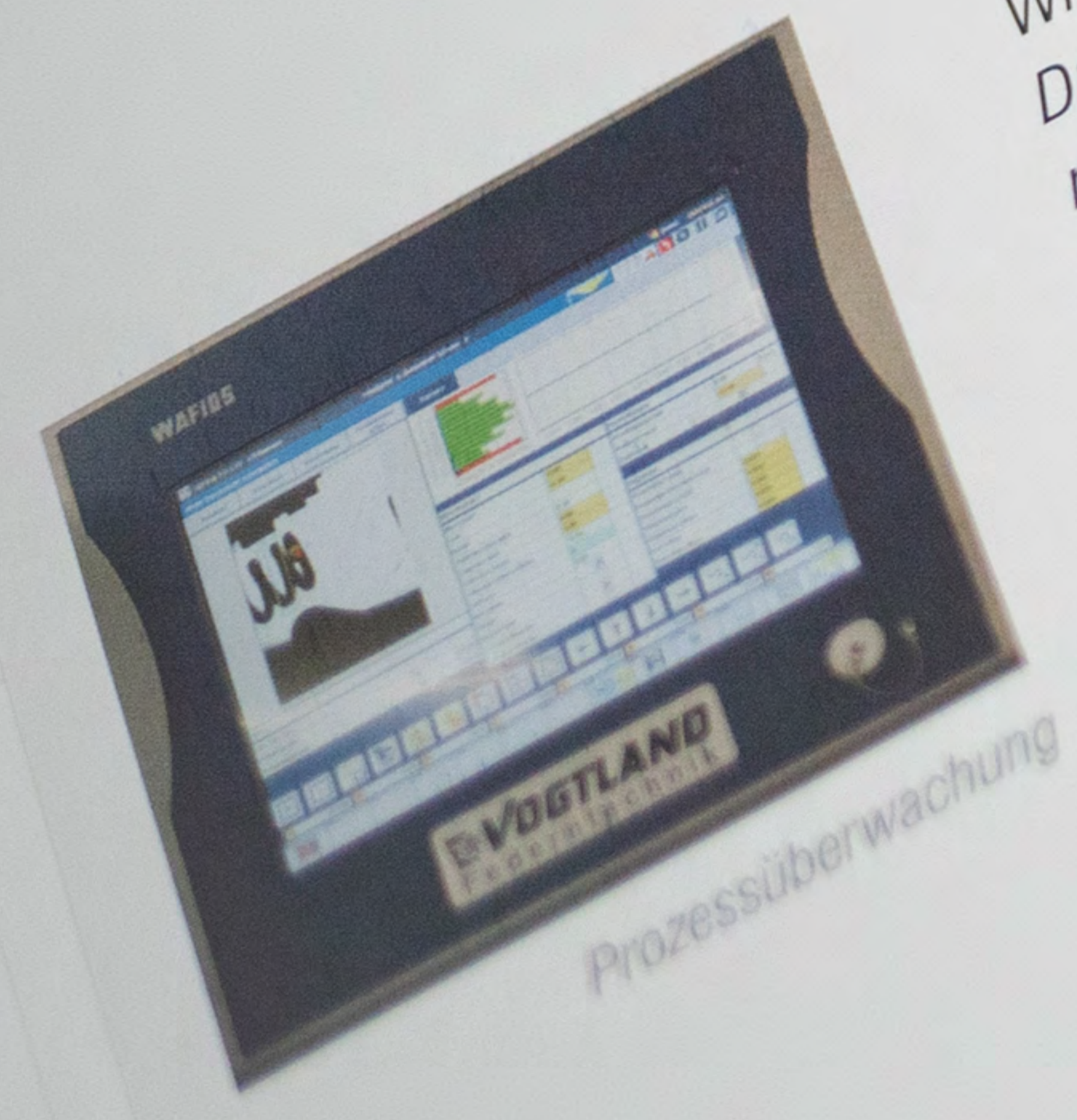
Druckfederfertigung

Die Herstellung von Druckfedern mit Drahtstärken von 3 mm bis 8 mm erfolgt in der Windezentrum 2. Hier werden auf ausschließlich Computer gesteuerten Minireisendruckfedern von hochflexiblen Anwendungen hergestellt. Die Fertigungsleistung reicht bis hin zur verketteten Fertigungslinie. In der automatisierten Anlage wird die Federwinden über das Schleifen, Kugelstrahlen, Entspannen und Plastifizieren durch Präzisionsfedern zu wettbewerbsfähigen Bedingungen.

Die hoch entwickelten Anwendungen unserer Kunden spiegeln sich in dem Qualitätsanspruch an unsere Produkte wider. Durch den Einsatz von Kamera gestützten Prüfmaschinen und vollautomatischen Prüfautomaten werden unsere Produkte den höchsten Anforderungen gerecht. Mit zahlreichen modernen Produktionsanlagen können wir in diesem Bereich auf höchstem Qualitätsniveau den Bedürfnissen unserer Kunden von kleiner bis großer Fertigungsgrößen gerecht werden.

**Kleinserien und große Druckfedern**

In dem Windezentrum 2 produzieren wir Druckfedern von 3 mm bis 18 mm Drahtstärke. Neben dem Spezialbereich Kleinserienfedern produzieren wir in dieser Sparte zahlreiche weitere Federn für den Automobilmarkt. Unsere aktuell neu entwickelten Druckfedern sind in der Lage, die Anforderungen an die Drahtstärke von 3 mm bis 18 mm zu erfüllen. Wir stellen sie uns auch in diesen Bereichen her.



Prozessüberwachung



Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von Zugfedern für den Automobilmarkt. Unsere Kunden sind in der Lage, die Anforderungen an die Drahtstärke von 3 mm bis 18 mm zu erfüllen. Wir stellen sie uns auch in diesen Bereichen her.

**Zugfedern**

Die vollautomatische Herstellung von Zugfedern ist ein weiterer Spezialbereich unserer Produktion. Mit zahlreichen Windemaschinen können wir Zugfedern bis 7,5 mm Drahtstärke in großen Serien für die Haushaltsgeräteindustrie und die Automobilindustrie herstellen. Die thermische Behandlung





Wirtschaftliche Herstellung von Serien...



Windprozess

Federn mit Drahtstärken von 3 mm bis 8 mm erfolgt in dem...  
den auf ausschließlich Computer gesteuerten Windmaschinen...  
chiedensten Anwendungen hergestellt. Die Fertigungsverfahren...  
n Windmaschinen für die Herstellung von kleinen Fertigungslos-...  
ketteten Fertigungslinie. In der automatisierten Anlage wird vom...  
s Schleifen, Kugelstrahlen, Entspannen und Plastifizieren direkt in...  
Kundenbehälter produziert. Durch den Einsatz von modernsten Ein-...  
dieses rationelle Konzept die Herstellung von hoch beanspruchten...  
wettbewerbsfähigen Konditionen.

kelten Anwendungen unserer Kunden spiegeln sich in dem Qualitätsan-...  
re Produkte wider. Durch den Einsatz von Kamera gestützten Prüfeinrich-...  
ollautomatischen Prüfautomaten werden unsere Produkte den höchsten...  
n gerecht. Mit zahlreichen modernen Produktionsanlagen können wir in die-...  
auf höchstem Qualitätsniveau den Bedürfnissen unserer Kunden von kleinen...  
Fertigungslosgrößen gerecht werden.

... große Druckfedern



...

Federn zu wettbewerbsfähigen Preisen. Für...  
diesem Bereich ist das Anlagenkonzept...  
deshalb auch auf die Herstellung von...  
kleinen Losgrößen spezialisiert. Wir bieten...  
daher unseren Kunden eine Alternative für...  
die auf große Serien spezialisierten...  
Hersteller von OEM-Fahrwerksfedern. Unser...  
Know-how, gepaart mit unserer hohen...  
Flexibilität sichert uns unsere bedeutende...  
Marktposition im Fahrwerksbereich.

### Zugfedern

Die vollautomatische Herstellung von Zug-...  
federn ist ein weiterer Spezialbereich unse-...  
rer Produktion. Mit zahlreichen Windma-...  
schinen können wir Zugfedern bis 7,5 mm...  
Drahtstärke in großen Serien für die Haus-...  
haltsgeräteindustrie und die Automobilindus-...  
trie herstellen. Die thermische Behandlung

